

# Grupo Electrónico a Diesel

## PMY14B



### Serie B

#### Potencia Standby

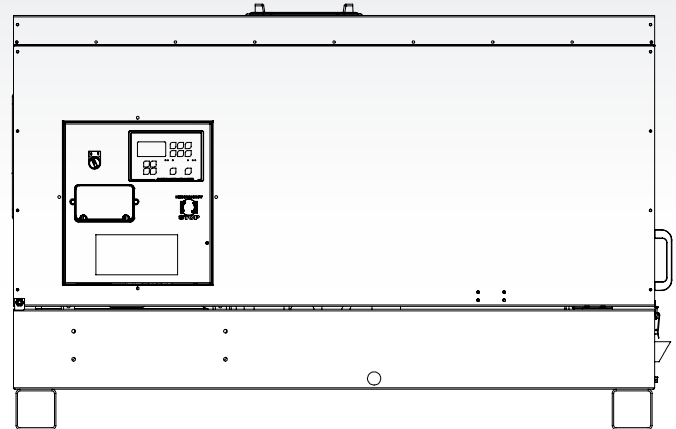
13 kW, 17 kVA

60 Hz, 3 $\phi$ , fp 0.8

#### Potencia Prime

12 kW, 15 kVA

60 Hz, 3 $\phi$ , fp 0.8



### Tabla de Potencias

Modelo del Equipo	Voltaje*	Motor	Generador	Potencia Standby		Potencia Prime	
				kW	kVA	kW	kVA
PMY14B	220/127 V	403D-15G	ECP3-2L	13.9	17.4	12.6	15.7

### Definiciones de Potencia

**Potencia Standby.** Aplicable para el suministro de carga eléctrica variable durante la duración de la interrupción del servicio eléctrico de una fuente fiable. La capacidad de sobrecarga no está permitida. La potencia Standby está en conformidad con la norma ISO8528. Tope de combustible de conformidad con la norma ISO3046, AS2789, DIN6271 y BS5514.

**Potencia Prime.** Aplicable para el suministro carga eléctrica variable para un número ilimitado de horas. La potencia prime está en conformidad con la norma ISO8528. Está disponible la capacidad del diez por ciento de sobrecarga en conformidad con la norma ISO3046, AS2789, DIN6271 y BS5514.

## Características del Grupo Electrónico

En nuestros grupos electrónicos utilizamos motores a diésel de 4 tiempos, enfriados por agua y de inyección directa. Son motores de 3, 4 y 6 cilindros en línea, o de 8, 10, 12, 16, 18 y 20 en V. Aspiración natural o turbocargados. El sistema eléctrico es de 12 ó 24 Volts de C.D., incluye motor de arranque y alternador de carga de baterías.

En esta serie los equipos son montados sobre una estructura de perfil de acero con soportes integrados y soportes antivibración adecuadamente dimensionados. Incluye tanque de combustible plástico con llenado exterior, indicador visual de nivel de combustible y tubería de ventilación. Tubo de drenaje de aceite con tapa integrado.

El generador es acoplado al motor por medio de discos flexibles de acero asegurando una correcta alineación, formando una sola unidad. El alternador síncrono es un dispositivo de corriente alterna con regulador automático de voltaje, sin anillos ni escobillas, refrigerado por circulación de aire. Aislamiento clase H. El sistema de excitación se monta del lado opuesto al acoplamiento.

## Características del Motor

<b>Marca del Motor</b>	Perkins
<b>Modelo Prime</b>	403D-15G
<b>RPM</b>	1800
<b>Frecuencia (Hz)</b>	60
<b>Potencia Standby (kWm)</b>	15.9
<b>Potencia Standby (bhp)</b>	21.3
<b>Potencia Prime (kWm)</b>	14.4
<b>Potencia Prime (bhp)</b>	19.3
<b>Número de Cilindros</b>	3
<b>Aspiración</b>	Natural
<b>Configuración de los Cilindros</b>	En Línea
<b>Diámetro (in - mm)</b>	3.3 - 84
<b>Carrera (in - mm)</b>	3.5 - 89
<b>Desplazamiento, Cilindro (L)</b>	0.49
<b>Desplazamiento, Total (L)</b>	1.49
<b>Consumo de Aceite (%)</b>	N/D
<b>Tipo de Filtro de Aire</b>	Elemento Seco
<b>Flujo de aire para Combustión (m<sup>3</sup>/seg)</b>	1.23
<b>Sistema de Pre calentamiento</b>	Incluido

<b>Flujo de Gas de Escape (m<sup>3</sup>/seg)</b>	3.36
<b>Relación de Compresión</b>	22.5:1
<b>Velocidad de Pistón</b>	N/D
<b>Tipo de Gobernador</b>	Mecánico
<b>Arranque, Voltaje Nominal (V)</b>	12
<b>Cap. de Refrigerante s/Radiador (L)</b>	2.6
<b>Capacidad de Aceite, Total (L)</b>	6.0
<b>Capacidad de Aceite, Cambio (L)</b>	N/D

## Características del Generador

<b>Marca del Generador</b>	Mecc Alte
<b>Modelo</b>	ECP3-2L
<b>Frecuencia (Hz)</b>	60
<b>Fases</b>	3
<b>Aislamiento</b>	H
<b>Polos</b>	4
<b>Sistema de Regulación de Voltaje</b>	Electrónico
<b>Protección IP</b>	23

## Consumo de Combustible

<b>Consumo de Combustible Diesel al 100% de la Carga - Standby (Litros/Hora)</b>	5.1
<b>Consumo de Combustible Diesel al 100% de la Carga - Prime (Litros/Hora)</b>	4.3

## Módulo de Control

Las diferentes soluciones de controles que se tienen para nuestra gama de grupos generadores, permite una operación simple en modo manual y automático.

**AMF26P.** Cuadro de control Manual / Automático montado en el grupo, protección con bloqueo de puerta, completo con módulo digital IntelliLite para monitorización, control y protección del grupo.

### Módulo digital con instrumentación.

- Tensión de red.
- Tensión de grupo electrónico (3 fases).
- Frecuencia de grupo electrónico.
- Voltaje de batería.
- Cuenta-horas.

### Comandos y otros.

- Selector para cuatro modos de operaciones: off / arranque manual / arranque automático / test automático.
- Pulsadores para forzar contactor de red o contactor del grupo electrónico.
- Pulsadores: arranque/paro, selección arriba/abajo, reset, modo/selector de vista.
- Botón de paro de emergencia.
- Desconector de batería.
- Alarma acústica.
- Cargador automático de batería.
- Contraseña configurable para protección.

### Protecciones con alarma.

- Protecciones de motor: baja presión de aceite, alta temperatura de motor.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, tensión de batería fuera de límites, fallo de carga de baterías.

### Protecciones con paro.

- Protecciones de motor: baja presión de aceite, alta temperatura de motor.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites.
- Interruptor de protección.
- Protección diferencial.

### Otras protecciones.

- Botón de paro de emergencia.

## Interruptor Automático de Transferencia (ATS) (Equipo Opcional)

El sistema de transferencia controla el cambio de suministro de energía entre el generador y la red en uso de emergencia, lo que garantiza el suministro en un corto período de tiempo.

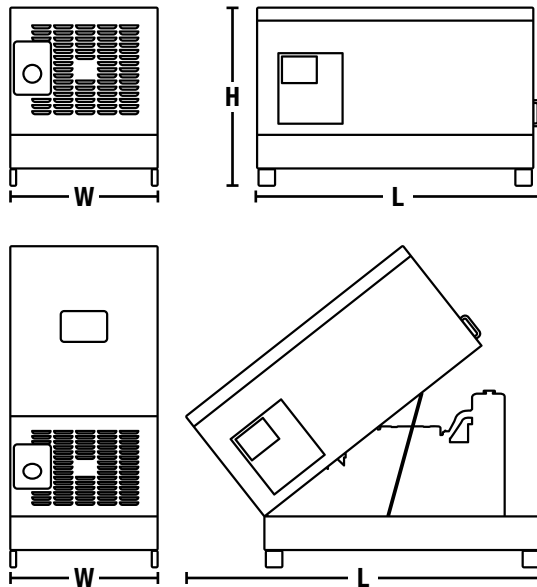
Se compone de un tablero independiente que se instala por separado del grupo electrógeno. El control del cambio de fuente de alimentación se efectúa por medio del módulo de control automático montado en el grupo electrógeno, por lo tanto no se requiere ningún dispositivo de control en el tablero.

## Caseta Acústica

Caseta acústica de una sola pieza equipada con brazos neumáticos para elevar la capota y permitir el fácil acceso al generador para las tareas de mantenimiento. Simple operación de izado con argolla central. La atenuación de ruido es gracias al material fonoabsorbente de aislamiento acústico (foam de poliuretano) y eficiente silenciador residencial colocado dentro de la capota.

## Pesos y Dimensiones

Equipo con Caseta



<b>Caseta Cerrada</b> L x W x H - cm (in)	<b>164 x 88 x 106</b> (65 x 34 x 42)
<b>Caseta Abierta</b> L x W x H - cm (in)	<b>209 x 88 x 187</b> (82 x 34 x 73)
<b>Peso - kg (lbs)</b>	<b>550</b> (1212)
<b>Cap. Tanque de Comb.</b> L (gal.)	<b>51</b> (13.4)

Dimensiones de referencia, peso seco, no utilizar para el diseño de la instalación. Vea los planos de dimensiones generales para más detalles. Contacte al departamento de Ingeniería para dimensiones y pesos precisos.

## Condiciones de Referencia

Las condiciones de referencia estándar son de 25°C (77°F) temperatura de entrada de aire, altitud 100m (328 ft) s.n.m. Humedad relativa del 30%. Datos de consumo a plena carga con combustible diesel (gravedad específica de 0.85). Todos los datos de desempeño de motores son basados en la potencia mencionada.

\*Consulte voltajes disponibles. Póngase en contacto con fábrica para obtener más detalles.

- C/F= Consulte a Fabrica
- N/A= No Aplica

Comercializado por

Sujeto a cambios sin previo aviso. Toda la información de este documento es sustancialmente correcta en el momento de su impresión y podrá ser modificada posteriormente, las imágenes que se muestran pueden no reflejar al equipo actual. La transferencia automática es un componente independiente, no se puede colocar dentro de la caseta. Póngase en contacto con fábrica para obtener más detalles. La información contenida en esta publicación se puede considerar confidencial. Se recomienda discreción al distribuir.